

DEKLARATION

SYSTEM- OG PRODUKTBESKRIVELSE

NCC Overgangsprofil



SYSTEM- OG PRODUKTBEKRIVELSE

Overgangsprofiler (korte og lange) er en del af NCC's foringssystemer.

NCC's foringssystemer kan anvendes i fælles- og separatsystemer.

NCC's overgangsprofil monteres i ledninger, hvor der er behov for en overgang fra hoved- til stikledning. Overgangsprofilet installeres fra hovedledningen ved hjælp af en fjernstyret robot. Overgangsprofilet påklæbes hovedledningen med en kunstharpiks og strømpedelen inverteres i samme arbejdsgang endeløst op i stikledningen.

Overgangsprofilet består af polyesterfibre imprægneret med harpiks.

Profilet består af en skygge, samt en strømpedel, som bliver fremstillet til den enkelte opgave.



Overgangsprofilets dimensioner og geometri

Strømpens diameter og godstykkelse tilpasses individuelt på baggrund af den eksisterende lednings tilstand.

Strømpen opbygges med 1 lag filt.

Minimum godstykkelse på 3,0 mm.

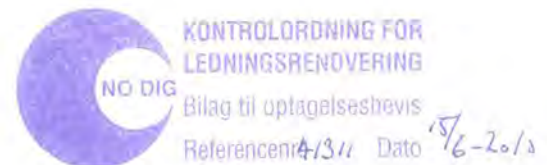
Maksimum godstykkelse på 6,0 mm.

Længde på strømpen fra 0,3 meter til 25 meter.

Skyggens bredde er som udgangspunkt 70 mm, men den kan konstrueres afhængigt af ledningens tilstand.

Hoved- og stikledninger

Hovedlednings- Dimension	Stik- Dimension	Klasse* som kan leveres
150 mm – 1200 mm	100 mm	A + B + C
	150 mm	A + B + C



*Klassificering i henhold til Tekniske Bestemmelser vedrørende minimumsforlængelse op i sideledning:

A= 1000 mm (med en integreret foring til reovering af sideledningen helt eller delvist)

B= 400 mm og mindst 150 mm forbi første samling i sideledningen

C= 50 mm

Denne deklaration er baseret på test udført som klasse A.

Generelt

NCC's overgangsprofiler kan anvendes i mange former for ledninger, f.eks. luftledninger, trykledninger og afløbsledninger.

Denne deklaration er udført på gravitations afløbsledninger og er derfor kun gældende for disse.

Et overgangsprofil installeres i overgangen mellem hovedledning og stikledning. Denne deklaration omfatter kun selve overgangsprofil.

NCC har udført overgangsprofiler i mange år i alle former for ledningsmateriale lige fra beton, til PVC og polyester/epoxy baserede strømpeprodukter.

Overgangsprofilen klæber på alle typer materiale, dog er det vanskeligt at klæbe på PE ledninger (i strømpeforinger med tynde permanente inder folier (PE/PU) skal folien fjernes omhyggeligt inden montage af overgangsprofil).

I forbindelse med test udført på Teknologisk Institut (TI Rørcenteret) er overgangsprofilen blevet testet på NCC's Omega-liner® og nærværende deklaration er derfor kun gældende herfor.

Materialeegenskaber:

Egenskab for harpikssystem	Deklareret værdi	Prøvningsmetode
Handelsbetegnelse	BIII/SM98	-
Type	Epoxy	-
Materiale	Epoxy	-
Trækstyrke	19 Mpa	EN ISO 527-2
Træk E-modul	-	EN ISO 527-2
Trækbrudtøjning	4 %	EN ISO 527-2
Bøjestykke	30 Mpa	EN ISO 178
Bøje E-modul	2.800 Mpa	EN ISO 178
Bøjebrudtøjning	-	EN ISO 178
Blødgøringsstemperatur (HDT)	40 grader C	ISO 75-3
Vandabsorption	0 %	ISO 62



Egenskab for posesystem	Fibermateriale	Inderfolie	Yderfolie
Handelsbetegnelse	Polyester	-	-
Type	Nålefil	-	-
Materiale	Polyester	PU/PE/PVC/PP	-

Generelt:

NCC's overgangsprofil har til formål at skabe en tæt væg mellem hovedledning og stikledning.

Egenskab	Deklareret værdi	Prøvningsmetode	Resultater fra prøvning (antal)
Minimumsgodstykkelse	3mm	-	-
Klassifikation, jf. EN 13566-4	A	-	-
Overlap i hovedledning, minimum	50mm	-	-
Reststyrenindhold, maksimum	Indeholder ikke styren	-	-
Vægopbygning og fiberindhold, min.	Indeholder ikke glasfibre	-	-

Systemegenskaber:

Tæthed:

Tæthedsprøvning er udført med vand efter DS/EN 1610 på en prøvebane på TI Rørcenteret. Dette er dokumenteret i prøvningsrapport af Rørcenteret, Teknologisk Institut.

Rapporten kan rekvireres hos NCC Construction Danmark A/S.

Bæreevne og ringstivhed:

Bæreevne og ringstivhed eftervises ikke på overgangsprofilerne, idet profilet anvendes i forbindelse med en tætning og ikke som en forstærkning.

Kapacitet og selvrensningsevne:

Materiale ruhed for overgangsprofilet ligger indenfor det af Rørcenteret anbefalede ruhedstal på 0,25 mm.

Der kan forekomme mindre folder eller indsnævringer, dette afhænger af tilstanden på overgangen mellem den eksisterende hovedledning og stikledning.

Resistens:

Produktet er resistent overfor almindelig anvendelse af afløbssystemet, herunder for regnvand og husholdningsspildevand.

Arbejdsplads areal, vand, el m.m.:

NCC har alt med til udførelse af opgaverne i forbindelse med udførelse af overgangsprofilerne.
Udstyret og materialerne kommer på et mobilt anlæg.



NCC er certificeret indenfor Arbejdsmiljø, Miljø og kvalitet:

Miljøcertificering handler for NCC om at mindske miljøpåvirkninger fra vores egne produktionsanlæg og byggepladser samt tilbyde kunderne løsninger der bidrager til et godt miljø, komfortabelt indeklima samt et lavt energiforbrug.

Arbejdsmiljøcertificering drejer sig for NCC om at styrke og synliggøre det forebyggende arbejdsmiljøarbejde, herunder at minimere risici og reducere arbejdsskader og arbejdsbetingede lidelser. Indførelse af "det rummelige arbejdsmarked" og synliggørelse af sikkerhedsorganisationens arbejde er ligeledes højt prioriterede områder.

Kvalitetscertificering betyder et fokus på at forbedre bl.a. kundetilfredsheden, arbejdsglæden hos de ansatte og løbende forbedring af produkter, processer og ydelser gennem bedre planlægning og udførelse af arbejdet.

For alle områder gælder, at der fastsættes mål og foretages en løbende opfølgning. Det sikrer, at indsatsen sker, hvor behovet og resultaterne er vigtigst for at opnå de fastsatte mål.

NCC Construction Danmark A/S er certificeret efter følgende standarder:

- ISO 9001:2008 Kvalitetsstyring
- ISO 14001:2004 Miljøledelse
- OHSAS 18001:2008 Arbejdsmiljøledelse
- Bekendtgørelse "Arbejdsmiljøcertificat opnået gennem certificering af virksomhedens arbejdsmiljøledelsessystem".
- Energimærkning



KONTAKTPERSON:

Brian Bryder Rasmussen, bbr@ncc.dk, www.ncc.dk



KONTROLORDNING FOR
LEDNINGSRENOVERING

Bilag til optagelsesbevis
Referencenr. **1311** Dato

15/6-2010



KONTROLORDNING FOR LEDNINGSRENOVERING

Nyhedsbrev 1/2010 af 23. juni 2010

Overgangsprofil mellem hoved- og stikledninger i afløbsledninger

NCC Construction Danmark A/S har fået tilsluttet sit system NCC Overgangsprofil til fornyelse af overgangen mellem hoved- og stikledning ved renovering af afløbsledninger.

Status for optagelse og tilslutning

Der er udarbejdet en ajourført status af 23. juni 2010.

Se nærmere om status for optagelse og tilslutning og om indholdet af deklARATIONERNE af de optagne systemer under fanebladet: Optagne systemer.

Kontrolordningens årsmøde 2010

Kontrolordningen har holdt sit årsmøde 25. marts 2010 på Hotel Nyborg Strand.

I forbindelse med årsmødet er der gennemført en vedtægtsændring, hvor DANVA har overtaget Kommunalteknisk Chefforenings adgang til at udpege medlemmer af det kundeudpegede kontroludvalg. KTC's hidtidige medlem af kontroludvalget Peter Hougaard, tidligere Næstved Kommune, nu NK-Spildevand A/S er af DANVA blevet genudpeget til kontroludvalget for en ny 3-årig periode.

De øvrige medlemmer af dette kontroludvalg er Morten Bruun, Rambøll Danmark A/S, der repræsenterer rådgivergruppen, og Peter Hjortdal, nu Århus Vand, der også er valgt til kontroludvalget som repræsentant for DANVA.

Det udvidede kontroludvalg omfatter udover nævnte kundeudpegede medlemmer også de firmavalgte medlemmer Michael Thomsen, NCC Construction Danmark A/S, der genvalgtes til dette udvalg på årsmødet, og Peter Ellegaard, Per Aarsleff A/S. Til en post som suppleant til det udvidede kontroludvalg genvalgtes Tommy Bro Christensen, Sax & Bro ApS.

På sit første udvalgsmøde efter årsmødet har kontroludvalget konstitueret sig med genvalg af Peter Hjortdal til formand for kontroludvalget og dermed for kontrolordningen.

Om kontroludvalgenes sammensætning, se nærmere herom under fanebladet Kontroludvalget.

Kontrolordningen udsender nyhedsbreve via adressen: www.nodig-kontrol.dk, når der er nyheder at berette om.

Nyhedsbrevene udsendes også med e-post. Eventuelle interesserede modtagere bedes fremsende deres e-postadresser til pbj@danskbyggeri.dk