

# ALTID KLAR TIL HURTIG UDRYKNING



NCC Roads har Danmarks suverænt største fræserforretning med alt inden for det mest populære og anvendte grej og derudover specialmaskiner, der kun findes ganske få af herhjemme.

NCC Roads' mere end 25 fræserteams er altid klar til hurtig udrykning med erfarent, specialtrænet mandskab, som i kraft af løbende efteruddannelse hele tiden er på forkant med udviklingen. Det er folk, der ved, hvordan den topmoderne og topvedligeholdte maskinpark udnyttes bedst tænkeligt – en god kombination, der skaber driftsikkerhed, stor ydeevne og tryghed.

Fræsning er den bedste forberedelse, når der arbejdes med faste belægninger ved eksempelvis

- Udlægning af ny asfalt
- Udbedring af krakeleret asfalt
- Udbedring af sporkøringer
- Fjernelse af gamle vejmarkeringer
- Udlægning af betongulve

Uanset hvilken opgave, du ønsker løst – stor eller lille, enkel eller kompliceret – har vi en professionel løsning, der lægger vægt på både god økonomi og høj kvalitet.

[www.ncc.dk/fraesning](http://www.ncc.dk/fraesning)

**NCC**   
FORVENT LIDT MERE

# VI LØSER ENHVER FORM FOR FRÆSE-OPGAVE



## GENNEMFRÆSNING

Fræsning af en fast belægning i fuld dybde, dvs. til oversiden af det underliggende "løse" materiale (typisk grus). Gennemfræsning udføres typisk, hvor en gammel belægning skal brydes op. Udstrækningen af en gennemfræsning afhænger af lokale forhold.

## PROFILFRÆSNING

Profilfræsning er en fladefræsning, som udføres for at ændre profilet af en eksisterende belægning, f.eks. ved ændring af fald eller ved opretning af en belægning.

## BASSINFRÆSNING

Fræsning af et individuelt afgrænset areal (et bassin), hvor bredden kun udgør en del af den samlede belægningsbredde, og hvor længden fastsættes afhængig af lokale forhold. Fræsedybden udgør kun en del af den samlede belægningstykkelse.

## TILSLUTNINGSFRÆSNING

Fræsning i eksisterende belægning med henblik på at skabe mulighed for at tilslutte en ny belægning til den eksisterende. Fræsedybden er lig tykkelsen af den nye belægning, som skal tilsluttes den eksisterende.



## TRAPPEFRÆSNING

En kombination af flere kantfræsninger med varierende bredde og dybde.

## KANTFRÆSNING

Langsgående fræsning af eksisterende belægningskant i en bredde af typisk 10-15 cm før tilslutning af en ny belægning mod den eksisterende. Fræsedybden fastsættes afhængig af lokale forhold. Kan betegnes som en langsgående tilslutningsfræsning.



## FLADEFRÆSNING

Fræsning af et lag af en belægning i fuld bredde eller en overvejende sammenhængende del af bredden af en belægning. Længden af en fladefræsning udgør sædvanligvis min. 3-5 gange bredden, idet længden fastsættes afhængig af lokale forhold. Fræsedybden udgør kun en del af den samlede belægningstykkelse.

## PLANFRÆSNING

Bortfræsning af vulster/buler, som rager op over den tilstødende belægningsoverflade (vejprofil). Planfræsning udføres sædvanligvis med en vis udstrækning både på langs og på tværs af belægningen for at skabe en nogenlunde jævn belægningsoverflade.



## LYSNINGSFRÆSNING

Langsgående kileformet fræsning, som udføres med henblik på at øge lysningen (typisk kantstenslysningen) langs belægningen. Fræsedybden fastsættes afhængig af lokale forhold.

## RAMPEFRÆSNING

Bortfræsning af ramper eller dele af ramper i forkant af overkørsler/indkørsler.



Rillefræsning med Vermeer (0-75 cm). ▲

## RILLEFRÆSNING

Rillefræsning kan sidestilles med en skæring af belægningen. Rillefræsning udføres typisk i belægningens fulde dybde.

## DEMARKERINGSFRÆSNING

Udføres for at fjerne vejafmærkning. Fræsningen udføres med specialvalse.

## FRIKTIONSFRÆSNING

Planfræsning eller fladefræsning, der udføres for at øge ruheden af en belægningsoverflade. Fræsningen i en sådan dybde, at belægningsoverfladen kun lige akkurat fræses. ▼



Overflade efter behandling med almindelig valse. Linieafstand 15 mm.



Overflade efter behandling med fin valse. Linieafstand 7,5 mm.

## VANDRENDEFRÆSNING

Fræsning af render (typisk langs belægningskanter) for bortledning af overfladevand. Dybde og bredde afhænger af lokale forhold. ▼



## RUMLERILLEFRÆSNING

Fræsning af et profil/fordybninger i belægningsoverfladen (typisk langs belægningskant og/eller langs midterlinie) i en bredde af typisk ca. 25 cm. Fræsedybden er typisk ca. 1 cm. Fræsningen udføres med henblik på at skabe støj og reduceret kørekomfort, når der køres på rillen.



Vores fræser W 350 er en alsidig maskine. Med sin lave vægt og behændige størrelse er den velegnet til specialopgaver. Den kan komme rundt de fleste steder og kan også bruges indendørs. ▲

## SPECIALOPGAVER

Støvfrit fræsning af gulve i lager- og produktionshaller. Dette gælder også affræsning af gamle gulve med asbestindhold.



## SPECIFIKATIONER PÅ FRÆSERE

MASKINTYPE	DATA ( B x H ) ( CM )	VÆGT ( TON )	FRÆSE- BREDDE ( CM )	MAX. FRÆSE- DYBDE ( CM )	MAX. RILLEFRÆSE- DYBDE ( CM )	RILLE- BREDDE ( CM )	LÆSSE- BÅND
W 35 DC/W 350	100 x 182	4,7	35	10-12			
W 500	165 x 235	7,2	25-50	16	22	8	JA
W 50 DC	165 x 235	7,6	30-50	21	32	8	JA
W 100 F	195 x 300	20,8	100	32			JA
W 1000 L	230 x 250	14,2	100	25			JA
W 1000	230 x 250	17,2	100	25			JA
W 2200	275 x 300/400*	46,8	220	35			JA
Vermer					75	11-14-19-25	
Demarkeringsfræser			35				
Sidevalse			25	12			
Vandrendevalse			0-45	0-6			

\* = 400 er arbejdshøjden

VI ER TÆT PÅ ...  
– UANSET HVOR DIT JOB LIGGER



FORVENT LIDT MERE

### HOVEDKONTOR

NCC Roads A/S  
Fuglesangsallé 16  
6600 Vejen  
Tlf. 79 96 23 23

Vardevej 2  
9220 Aalborg Ø  
Tlf. 96 35 29 00

Metalvej 1  
6000 Kolding  
Tlf. 76 35 46 00

Energivej 30  
5260 Odense S  
Tlf. 66 15 75 56

Hørkær 8  
2730 Herlev  
Tlf. 44 85 56 00