



FLEXFALT FLEXFALT S

Flexfalt



FLEXFALT

FLEXFALT S

ANVENDELSESOMRÅDER

Flexfalt-typerne anvendes fra stier og mindre trafikerede veje og pladser til middel trafikerede veje og pladser med tilstrækkelig bæreevne, hvor der ønskes et polymermodificeret slidlag med forlænget levetid.

Endvidere på arealer med »krakeleret« – eller revnet overflade hvor forsinket revnegennemslag ønskes.

Samt på arealer med blød og bevægelig underbund, hvor der er forøget risiko for revnegennemslag fra underlaget.

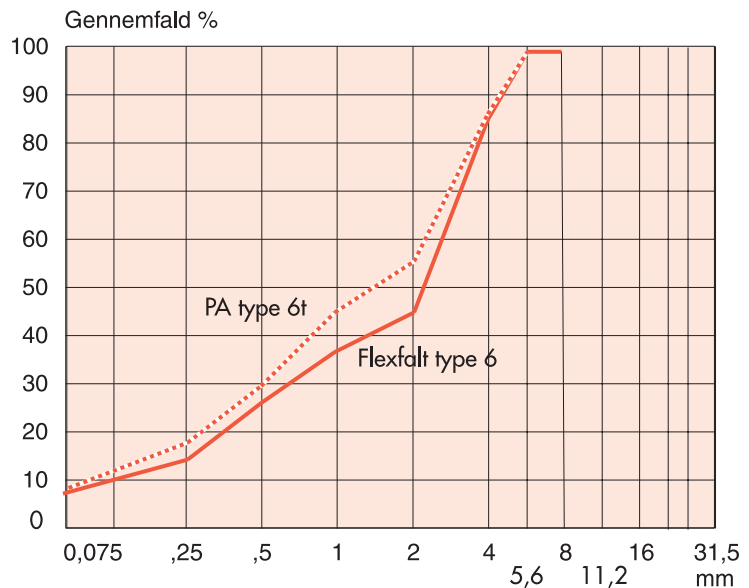
Fordele

- God fleksibilitet og modstandsdygtighed mod revnegennemslag på grund af binde-midlets elastomerindhold.
- Kan bedre end PA/AB følge bevægelser i underlaget.
- Større styrke og modstandsdygtighed mod sporkøring.
- Kan med fordel anvendes til tynde »skrablag« og maskin-afretninger.

- Kan ved stier/fortorve udlægges direkte på ubundet bærelag (SG).
- Prisgunstig polymermodificering.

Begrænsninger

- Kan ikke modstå revnegennemslag fra meget åbne revner og decideret bæreevnesvigt.



PRODUKTBEKRIVELSE

Flexfalt og Flexfalt S

er fleksible specialslidlag med forholdsvis grov kornkurve og elastomermodificeret bitumen med høj bitumenfyldningsgrad, der sikrer lang levetid.

Flexfalt er baseret på blød bitumen som PA og Flexfalt S er baseret på hårdere bitumentyper som AB.

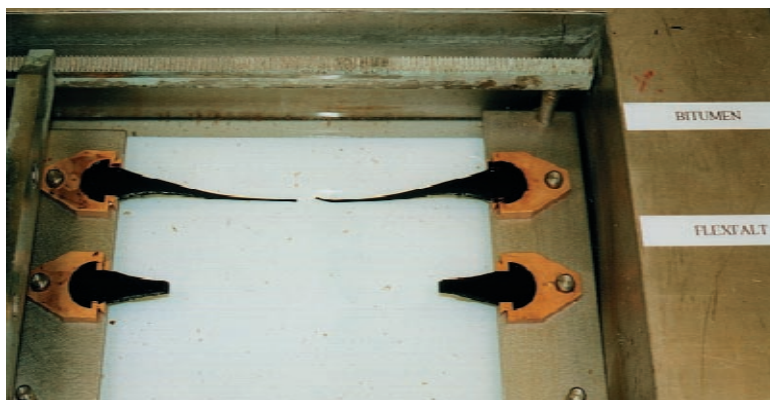
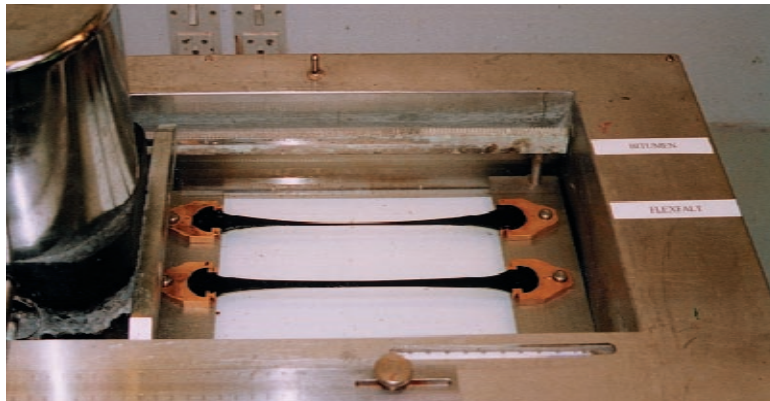
Flexfalt-typerne er baseret på et stenmateriale med en forholdsvis grov kornkurve (mellem tæt- og åbengraderet), der giver mulighed for et højt bitumenindhold og dermed en høj bitumenfyldning.

Flexfaltslidlag kan leveres med stenmateriale med maksimal kornstørrelse fra 6 til 16 mm i lagtykkelser fra 30 til 130 kg/m² afhængig af bitumentype og max. kornstørrelse. Stenmaterialet kan være baseret på enten klippegranit eller knust grusgravsmateriale.

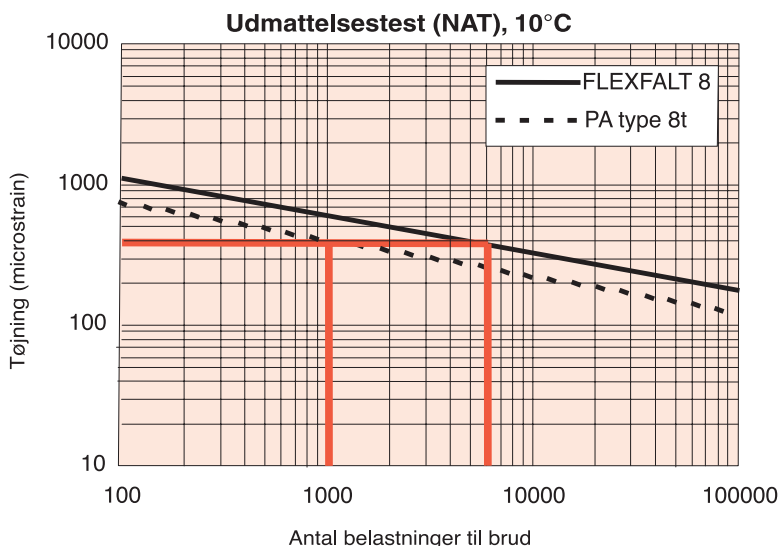
P-FLEX bitumen

Ved fremstilling af Flexfalt modificeres bitumen med polymerer af elastomertypen. Herved opnår slidlaget sine elastiske egenskaber med god modstandskraft mod revnegennemslag fra underbunden og stor fleksibilitet.

Ved valg af polymerer af elastomertypen sikres at Flexfalt både opnår den tidligere nævnte store fleksibilitet og væsentligt forbedrede udmattelsesegenskaber i forhold til traditionel tæt PA og AB.



Elastiske egenskaber af P-FLEX bitumen.



Ca. 5 gange bedre udmattelsesegenskaber end traditionel PA.

Valg af bitumenhårdhed

Æ ₁₀ pr. spor	ÅDT	Type	6	8	11	16
300 - 500	6000 - 8000	pen			70/100+	70/100+
200 - 300	5000 - 6000	pen		70/100+	160/220+-100/150+	160/220+-100/150+
100 - 200	3000 -5.000	pen		160/220+-70/100+	250/330+-160/220+	250/330+-160/220+
50 - 100	1500 - 3000	pen		250/330+-160/220+	330/430+-250/330+	330/430+-250/330+
20 - 50	500 - 1500	pen	250/330+-160/220+	330/430+-250/330+	330/430+	330/430+
< 20	< 500	pen	330/430+	330/430+		
Gang- /cykelsti		pen	330/430+ eller 250/330+			
P-plads personbiler		pen	250/330+ eller 160/220+			
P-plads lastbiler		pen			70/100+	
Industriarealer/ -pladser		pen			70/100+	

FLEXFALT S

Specielt ved anvendelse af de hårdere bitumentyper (70/100 - 160/220) opnås en meget høj kohætion/sammenhængskraft i materialet. Dette giver ud over den store fleksibilitet også en stor stabilitet og modstand mod plastisk deformation (sporkøring).



NCC

NCC Danmark A/S
www.ncc.dk

Asfalt
www.asfalt.dk