



BITUGRIP • TB k

Tyndlagsbelægning



BITUGRIP • TB k

Bitugrip er den af NCC Danmark A/S, Asfalt udviklede tyndlagsbelægning af kombinationstypen (TBk). Bitugrip kombinerer overfladebehandlingsens forseglende egenskaber med de åbne asfaltslidlags gode overfladeegenskaber, såsom god friktion, reduceret vandopsprøjt og støjrreduktion. Bitugrip udlægges med specialudlægger, der i én arbejdsgang udsprøjter et tykt lag polymermodificeret bitumenemulsion og heri udlægger et tyndt lag varmblandet åbengraderet asfalt. Bitugrip er velegnet ved såvel nyanlæg som renovering af større trafikerede arealer. Belægningen udføres med specialudlægger forsynet med en integreret sprederampe.

Fordele

- Særdeles god friktion
- Ringe risiko for aquaplaning
- Mindre opsprøjt af regnvand fra trafikken
- Særdeles god klæbning og

forsegling af underlaget

- Begrænset udlægningstykkelse
- Minimale gener for trafikanter under udførelsen
- Kan udskyde behovet for brønd- og kantstensopretning

Anvendelsesområder

- Motorveje
- Hoved- og landeveje
- Kommuneveje
- Større bygader
- Lufthavne

Begrænsninger

- Kræver et jævnt bituminøst underlag
- Skal maskinudlægges med specialudlægger
- Bidrager ikke til bæreevne

PRODUKTBESKRIVELSE

Bitugrip er i princippet en åbengraderet belægning udlagt i halve mængder direkte i dobbelt mængde klæbeemulsion.

Bindemidlet i det varmblandede asfaltslidlag er sædvanligvis almindelig bitumen, men kan, hvor der ønskes særlig lang levetid, være polymermodificeret.

Klæbeemulsionen er en hurtigbrydende modificeret sur bitumenemulsion. Emulsionen udsprøjtes umiddelbart før udlægning af den varme asfalt. Varmen får emulsionen til at koge op omkring stenene. Ved denne proces bryder emulsionen, hvorved underlaget forsegles, og tyndlagsbelægningen forankres til underlaget.

De angivne bindemiddelmængder i emulsionsdelen er minimumsmængder, og den endelige korrekte dosering vil være afhængig af den varmblandede masses aktuelle sammensætning samt af trafikforhold og underlagets beskaffenhed. En fuldstændig forsegling af underlaget bør altid søges opnået.



Bitugrip fås i 3 hovedvarianter: Bitugrip type 6, 8 og 11. Kornstørrelsesfordelingen svarer til en åbengraderet asfalt. Stenskelettet består af enten rene klippegranitskærver eller, hvor der ønskes en lys belægning, klippegranitskærver tilsat lyse natursten.

Bitugrip behøver ikke at blive fjernet forud for pålægning af det næste slidlag, da risiko for permanent deformation i dette lag ikke er til stede.

Krav til underlag

Der kræves et jævnt og profilrigtigt underlag, især i tværgående retning. Underlaget kan være udtørret, men må ikke være helt udtjent. Underlaget skal have fornøden bæreevne.

Udlægningsproces

Bitugrip udlægges med en specielt udviklet tyndlagsudlægger, hvor varmblandet asfalt udlægges direkte i ubrudt emulsion. Herved kommer emulsionen i kog og nyt og gammelt asfalt svejses sammen. Bitugrip kan udlægges på tør og let fugtig overflade. Desuden skal vejtemperaturen være over 5°C.

Bitugrip udlægges med hastigheder op til 15 m/ minut, og er hurtig trafikérbar.

Overflade

Bitugrip har den åbengraderede asfaltbetons grovru overflade, som rigeligt overholder Vejdirektoratets krav til friktion. Den åbne struktur medvirker til at støjniveauet reduceres og opsprøjt mindskes betydeligt. Hvor der stilles krav til lysheden leveres Bitugrip med lyst tilslag.

Fleksibilitet

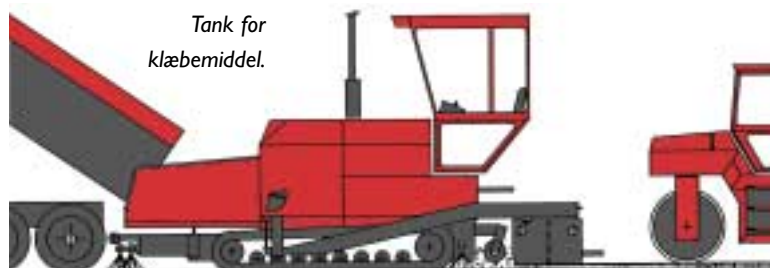
Bitugrip kan optage mindre sætninger uden revnedannelser.

Vedligeholdelse

Kun meget store partier lader sig reparere efter Bitugrip udlægningsmetoden, mens mindre reparationer udføres ved udlægning af traditionel åbengraderet asfaltbeton.



Udlægningsprincip



Udsprøjtning af klæbemiddel i fuld arbejdsbredde, dog ikke foran larvebånd.

Supplerende udsprøjtning bag larvebånd.



Produktvalg

	Bitugrip type 6	Bitugrip type 8	Bitugrip type 11
Klæbemiddelmængde (blivende)	> 500 g/m ²	> 600 g/m ²	> 700 g/m ²
Asfaltmængde	25-35 kg/m ²	35-45 kg/m ²	45-55 kg/m ²
Valg af bitmenhårdhed pen	70/100-250/330	70/100-250/330	Mod.-250/330

Bitumenhårdheden vælges under hensyn til følgende hovedparametre:

- Trafikpåvirkning
- Underlagets beskaffenhed
- Udlægningsforhold - herunder vejrforhold
- Lagtykkelse. Ved større lagtykkelse vælges hårdere bitumen end ved mindre lagtykkelse



Tyndlagsudlægning i Stenløsekrydset – Den fynske motorvej.



NCC Danmark A/S
www.ncc.dk

Asfalt
www.asfalt.dk