

Tyndlagsskærvemastiks

SMA 6+ og SMA 6L



Tyndlagsskærvemastiks

SMA 6+ og SMA 6L

ANVENDELSESOMRÅDER

Tyndlagsskærvemastiks fås i to varianter, SMA 6+ og SMA 6L. Ved korrekt valg af variant kan tyndlagsskærvemastiks derfor anvendes som slidlag på alle typer trafikantlæg, hvor der ønskes en lang levetid. Det kan være på:

- Mindre veje og stamveje i boligområder
- Let til tungt trafikerede bygader og landeveje
- Parkeringsarealer
- Rulleveje i lufthavne

FORDELE

- Gode udmattelsesegenskaber
- God stabilitet
- Lang levetid
- Små følgeomkostninger til hævnning af kantsten
- God friktion

BEGRÆNSNINGER

- Jævnt underlag med god bæreevne er nødvendig

PRODUKTBEKRIVELSE

Tyndlagsskærvemastik er i lighed med almindelig skærvemastiks opbygget som en åben graderet asfaltbeton, der er gjort tæt ved hjælp af et højt indhold af bitumenmastiks. Dette bevirker, at tyndlagsskærvemastiks får de velkend-

te fordele som følge af et skærverigt, stabilt stenskelet og et højt bitumenindhold. Det høje bitumenindhold bevirker, at tyndlagsskærvemastiks har en lang levetid - længere end traditionelle asfaltbelægninger. SMA 6+ er beskrevet i Vejdirektoratets supplerende udbudsforskrift for varmblandet asfalt og fremstilles ved tilsætning af en nøje defineret mængde 5/8 mm overkorn til et 0/6 basis stenmateriale – heraf typebetegnelsen "+". Ved anvendelse af denne materialesammensætning opnås en tæt belægning med en grovru overfladestruktur. Tilsætningen af 5/8 skærver bevirker også, at SMA 6+ får en vis støjdæmpende effekt. I SMA 6+ anvendes de hårde bitumentyper 40/60 og 70/100, hvilket sikrer belægningen en god stabilitet overfor tung trafik. Til lettere trafik kan der anvendes bitumen 160/220. Ønskes en ekstra god stabilitet og fleksibilitet, kan disse egenskaber forbedres ved tilsætning af P-flex. SMA 6+ er således anvendelig på tungt trafikerede bygader, større veje og parkeringsarealer, hvor der ønskes en lang levetid og stor stabilitet overfor vridende trafik og en stor modstand mod sporkøring.

SMA 6L fremstilles på en sådan måde, at materialet er mere fleksibelt og bearbejdeligt end normalt for en SMA. Der

opnås således en tæt belægning med en god finish, men samtidig har overfladen et let grovru udseende.

I SMA 6L anvendes blødere bitumentyper som 160/220 og 250/330, hvilket sikrer en god fleksibilitet og lang levetid på veje med let til middel trafikbelastning. Ønskes en ekstra fleksibilitet, kan der med fordel tilsættes P-flex. SMA 6L er også særdeles velegnet til kantopretninger. Begge de beskrevne typer kan leveres med lyst tilslag, så der opnås den ønskede lyshed på overfladen.

KRAV TIL UNDERLAG

På grund af en lille lagtykkelse kræves et jævnt og profilrigtigt underlag, især i tværgående retning. Underlaget kan være udtørret, men må ikke være udtjent. Desuden skal det have tilstrækkelig bæreevne.

UDLÆGNINGSPROCES

Tyndlagsskærvemastiks udlægges med almindeligt udlægningsudstyr og tromles med glatvalsede tromler. I bygader med brønde og ved håndarbejde kan det være en fordel at komprimere asfalten med en kombitromle.

SMA 6+ egner sig ikke til håndarbejde, mens SMA 6L kan håndudlægges i mindre omfang.

TYPE	SMA 6+	SMA 6L
Bitumen*	40/60 til 160/220 eller modificeret bitumen	160/220 til 250/330 eller modificeret bitumen
Anbefalet asfalmængde	40-60 kg/m ²	35-55 kg/m ²
Æ10, max. pr. spor	800	200
ÅDT, max	20.000	4.000

* afhængig af trafikbelastning og underlag.